



Alibi

Donnerstag, 11. Juni 2026 - ab 20.00 Uhr

Auftaktveranstaltung zum BUNTEN SOMMER 2026 im Arracher Seepark. Ein musikalisches Highlight für eine Spitzenparty ...
... poppig-rockiges und frisches Programm mit der Band „Alibi“



Nääshville

Donnerstag, 2. Juli 2026 - ab 20.00 Uhr

Country-Abend im Seepark mit der Band „Nääshville“
... DAS Highlight für alle Fans von Country-Rock-Songs!

Donnerstag, 23. Juli 2026 - ab 20.00 Uhr

Elvis Show „The King lives on“ mit Elvis-Imitator Arnold Wurm und Band - Ein Abend mit Hits des unvergessenen King of Rock'n' Roll



Elvis-Show

Sonntag, 2. August 2026 - ab 08.00 Uhr

"ARRACHER SEE-KIRTA" - DER traditionelle Standmarkt mit Bewirtung durch den Trachtenverein "Stoarieda" und musikalischer Umrahmung.

Donnerstag, 6. August 2026 - ab 20.00 Uhr

Von rockigem Sound bis zur sanften Ballade - Das Austro-Pop-Konzert mit der Band „D'Klamperer“



D'Klamperer - Austro Pop

Donnerstag, 20. August 2026 - ab 19.30 Uhr

„Bayerisch-Böhmischer Abend“ mit den Regensburger Wirtshausmusikanten, bayerischen u. tschechischen Kinder- und Erwachsenen-Tanzgruppen. Angeboten werden verschiedene bayerische und böhmische Speisen und Getränke!



Bayer. - Böhmischer Abend

Der Eintritt ist zu allen Veranstaltungen frei! Änderungen bleiben vorbehalten! Wetterbedingt kann es zu Programmänderungen oder -absagen kommen!

Auf Ihr Kommen freut sich der ARBEITSKREIS SEEPARK

SEEPARK ARRACH

WASSERWELT
MIT SPASSGARANTIE

Weitere Infos unter www.seepark-arrach.de

