Kulturprogramm
BUNTER SOMMER 2024

Döferinger Blaskapelle

Flashback

DeWaltons

Black & Blue

Liveband BLUE

Bayer. - Böhmischer Abend

Donnerstag, 13. Juni 2024 - ab 20.00 Uhr
Auftaktveranstaltung zum BUNTEN SOMMER 2024 im Arracher Seepark
Zünftige bayerische Unterhaltung mit der **„Döferinger Blaskapelle“**

Donnerstag, 27. Juni 2024 - ab 20.00 Uhr
Hits of the 80´s ... mit „Flashback“
- Kein Jahrzehnt war wohl so aufregend wie die 80er!

Donnerstag, 11. Juli 2024 - ab 20.00 Uhr
Der Garant für Spaß und gute Laune - die **Band „DeWaltons“**
... **Von Blues über Rock, Country bis zu Gospel und Irish Folk**
- DAS Highlight für alle Fans von guter Live-Performance!

Donnerstag, 25. Juli 2024 - ab 20.00 Uhr
A Tribute to the Rolling Stones mit der Band „Black & Blue“
Unvergessene Klassiker, die Musikgeschichte schrieben, hautnah spüren!

Sonntag, 4. August 2024 - ab 8.00 Uhr
"ARRACHER SEE-KIRTA" - DER traditionelle Standmarkt mit Bewirtung durch den Trachtenverein "Stoarieda" und musikalischer Umrahmung.

Donnerstag, 8. August 2024 - ab 20.00 Uhr
ROCK - POP - SOUL & FUN - mit der **Liveband „Blue“**
Party- und Tanzmusik für jeden Geschmack
Ein unvergesslicher Abend im Seepark!

Donnerstag, 22. August 2024 - ab 19.30 Uhr
„Bayerisch-Böhmischer Abend“ mit den Regensburger Wirtshausmusikanten, einer tschechischen Musikgruppe, bayerischen u. tschechischen Kindertanzgruppen und den Lohberger Schuhplattlern. Dazu servieren wir bayerische und böhmische Speisen und Bierspezialitäten!

Der Eintritt ist zu allen Veranstaltungen frei!
Änderungen bleiben vorbehalten!
Wetterbedingt kann es zu Programmänderungen oder -absagen kommen!

Auf Ihr Kommen freut sich der
ARBEITSKREIS SEEPARK

SEEPARK ARRACH

WASSERWELT
MIT SPASSGARANTIE

Weitere Infos unter www.seepark-arrach.de

LAMER WINKEL
Bayerischer Wald
Arrach Lam Lohberg